



TOYOBO

Beyond Horizons



TOYOBO

TOYOBOは、変わる。 世界を、変える。

『順理則裕』

それは「なすべきことをなし、ゆたかにする」ということ。

日本の近代化に尽力したTOYOBOの創業者

渋沢栄一が大切にしていた考え方。

社会課題の解決に貢献することで

世界をゆたかにし、企業も自分自身も進化させていく。

私たちは、素材+サイエンスで

人と地球に求められるソリューションを創造し続けます。



ゆたかな未来を 創造する。

TOYOBOの視点で、見えてくる未来が変わる。

社会はよりゆたかに。地球はより美しく。

人々はより笑顔に。

私たちは長年培ってきた技術力で

快適や安心、喜びを世の中に生み出しています。

繊維をつくる企業から、未来をつくる企業へ。

これからも、素材+サイエンスで

世の中に化学変化を起こし

心躍る新しい世界をつくり出します。



社会課題に 대응続ける。

私たちは、地球規模の課題解決に挑み続けています。

たとえば、水不足を解消する海水淡水化技術の提供や

フードロス削減、CO₂排出抑制に貢献する製品の開発。

さらに、新型コロナウイルスをはじめとした感染症の

迅速な検査を可能にする検出キットの提供も行っています。

TOYOBOがいるから、解決できる課題がある。

私たちはこれからも、持続可能な社会を支えていきます。





革新をつくり続ける。

綿紡績から始まったTOYOBO。

よりよい社会や暮らしを追求する開拓者精神を胸に

現在ではフィルム、ライフサイエンス、環境・機能材、

機能繊維・商事分野における各種製品など

いわゆる高機能素材を製造、加工、販売する

企業へと発展してきました。

現状に満足せず、常に成長を続けるために

変化を恐れず、変化を楽しみ、変化をつくる。

私たちは、時代をけん引するカテゴリー・リーダーをめざし

安全安心なオリジナリティあふれるモノづくりで

人と地球のために、新しい変化を生み出していきます。

HISTORY

TOYOBOの変化と技術の進化。 時代のニーズに応じてきた約140年の歴史です。

時代の変化を敏感に察知し、高度な技術で市場と社会の期待に応じてきたTOYOBO。フィルム、自動車用資材、環境関連素材、バイオ・医薬など、多くの高機能製品を生み出し、社会の発展に貢献してきました。



市場ニーズ・社会課題

日本の産業発展

・紡績業や製糸業など軽工業分野が活発化

戦後復興、高度経済成長

・衣食住の充実

安定成長期

・大気汚染による公害問題の増加
・衣服の快適性の追求
・モータリゼーションによる交通事故の増加

進む情報化、国際化

・生活習慣病の増加
・世界各地で問題視される水不足
・液晶テレビの普及

高まる環境意識・デジタル技術の進化

・新型コロナウイルス感染症拡大
・注目されるフードロス
・スマートフォンの普及

私たちは、素材+サイエンスで人と地球に求められるソリューションを創造し続けるグループになります。



代表取締役社長 兼 社長執行役員 竹内 郁夫

TOYOBOは綿紡績から始まり、合成繊維への参入とともに事業分野を広げ、現在では、フィルム、ライフサイエンス、環境・機能材、機能繊維・商事分野における各種製品など、いわゆる高機能素材を製造、加工、販売する企業へと発展してきました。

私たちの企業理念体系「TOYOBO PVVS」は、創業者・渋沢栄一氏の座右の銘の一つである『順理則裕』（なすべきことをなし、ゆたかにする）を軸に、「素材+サイエンスで人と地球に求められるソリューションを創造し続けるグループ」をめざす姿として掲げています。

それは、今までの高品質な製品を「つくる」こと重視から、お客さまの困りごとを解決する「ソリューションを提供する」企業に変化していくということです。そのためにも社会課題の解決に貢献する活動や環境保全への取り組み、サステナビリティ経営を全社一丸となって推し進めています。

私たちは常に未来を見据え、これからも時代や社会の変化に敏感と なって、変化を恐れず、変化を楽しみ、変化をつくってまいります。

TOYOBO PVVS

TOYOBOの企業理念をこれからの時代に照らして体系化したもの、それがTOYOBO PVVSです。

理念 Principle

『順理則裕』なすべきことをなし、ゆたかにする

- 〈順理〉とは
- 「なすべきこと」を「する」 **攻め**
 - 「なすべからざること」は「しない」 **守り**
- 〈則裕〉とは
- 順理を貫くことで、「世の中をゆたかにし」、「自らも成長する」
 - それを「やりきる」「やりとげる」ことでゆたかにしていく

これが私たちの会社の創業精神であり、私たちの信条である

● 理念 Principle

● めざす姿 Vision



Values
大切にすること

めざす姿 Vision

私たちは、素材+サイエンスで人と地球に求められるソリューションを創造し続けるグループになります

大切にすること Values

私たちは、変化を恐れず、変化を楽しみ、変化をつくります

TOYOBO Spirit 9 Commitments 9つの約束

挑戦 Challenge



先取 創造 遂行

信頼 Reliability



安全への
こだわり
お客さま
満足
現場・現物
現実

協働 Collaboration



双方向の
意思疎通
多様性の
確保・活用
やってみる
機会の提供



これまでも、これからも、 社会課題の解決に貢献します。

TOYOBOは1882年の創立時から『順理則裕』の考えのもと

「社会からの要請に応え、社会課題の解決に貢献する」ことで事業を拡大し、成長してきました。

2020年度から「サステナビリティ経営」を志向し、ESG要素を経営や戦略へ取り込み、

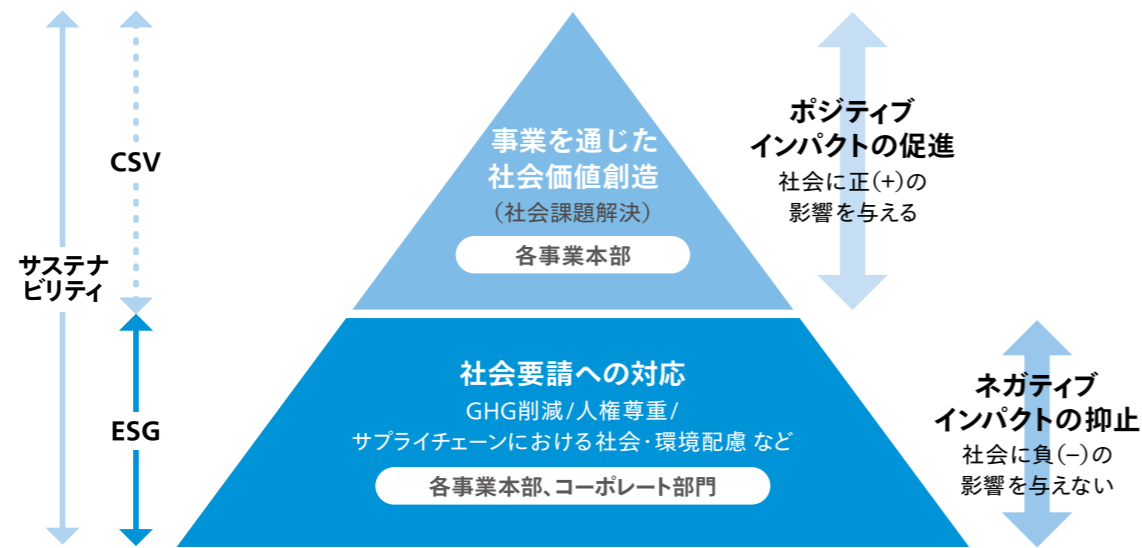
ステークホルダーへの情報発信を強化しています。また、2021年度からは全社横断的に

カーボンニュートラルやサーキュラーエコノミーの実現をめざした活動を展開しています。

TOYOBOは経済価値と社会価値の両立をめざし、グループ一丸となって、

人と地球に求められるソリューションを創造し続けます。

サステナビリティ経営の考え方



TOYOBO Webサイト
サステナビリティ情報ページへ ▶



サステナビリティ経営の歩み

1882年、大阪紡 創立
1886年、三重紡 創立
(1914年、東洋紡 創立)

日本初の民営会社による大規模紡績工場として、衣料用繊維の普及を通じ、社会のよき一員としてさまざまな課題に取り組む。

渋沢栄一が大切にした『順理則裕』に基づき、CSVを先取り

1960年代から環境汚染・公害防止の技術の研究開発に取り組む。

2020年、サステナビリティ経営を志向、本格的な活動を開始

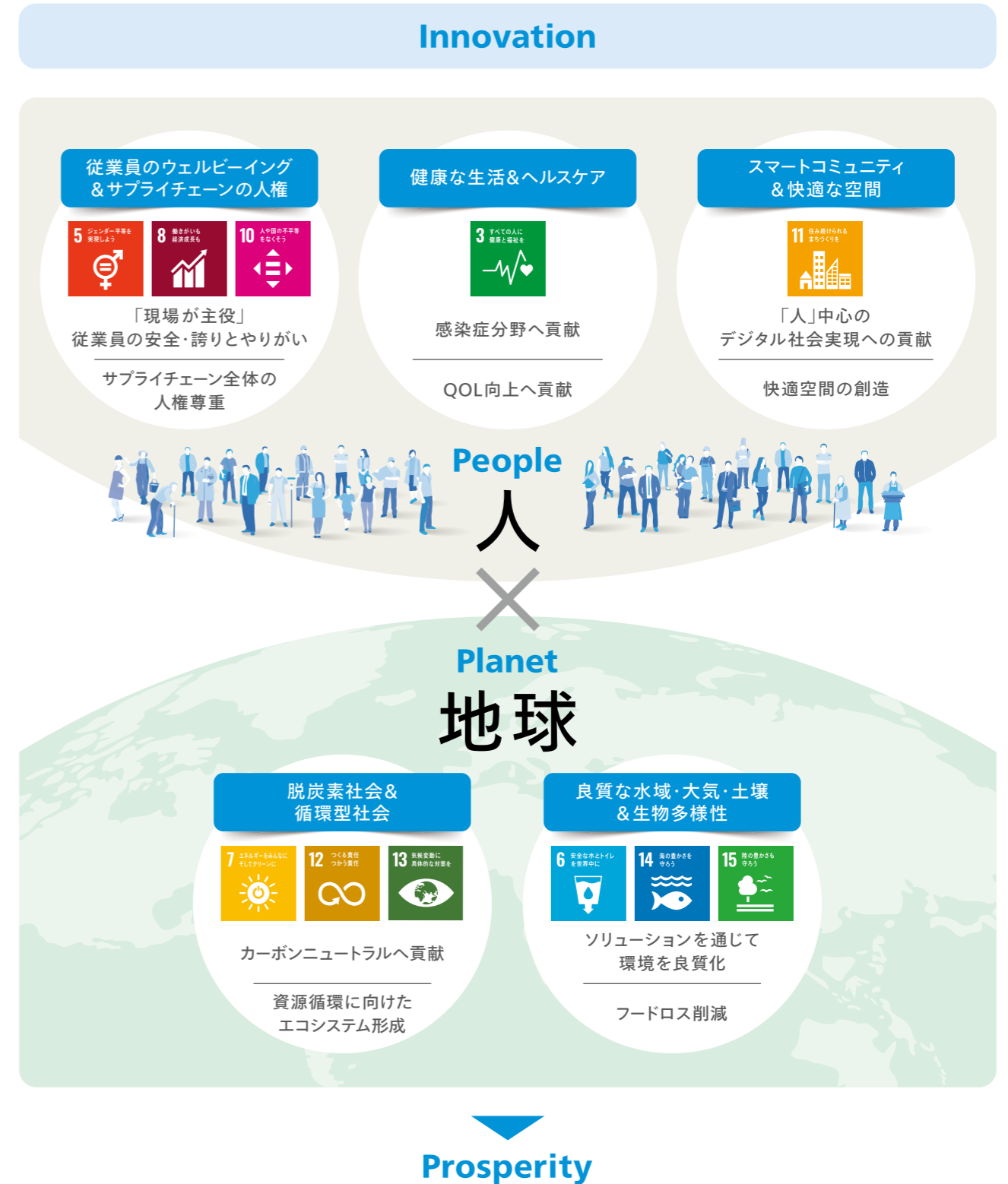
2020年1月「グローバル・コンパクト・ネットワーク・ジャパン」に加入。
2020年4月サステナビリティ推進部を設置。サステナビリティ委員会を設置。

「新たな挑戦」に向けた変革を推進、持続可能な社会の実現に貢献

経済価値と社会価値双方の向上をめざした経営をこれまで以上に加速。

TOYOBOがめざすサステナブルな社会

素材+サイエンスで人と地球に求められるソリューションを創造し続けるグループになります



安心してらせる「ゆたか」な社会の実現と企業価値向上のスパイラルアップ

人と地球の課題を、 TOYOBOの素材や技術で解決する。

TOYOBOは、人々の快適な暮らしや地球環境の未来を支えるために
さまざまな製品やサービスを次々と生み出しています。

フィルムや接着、コーティング技術で
フードロス削減や環境対応などの新たな価値を提供する。

工業用フィルム、包装用フィルムを中心とした分野。
包装用フィルムでは、フードロスなどが社会課題となる中で、
食品保存用透明蒸着フィルムをグローバルに拡販していきます。

〈事業に関連するSDGs〉

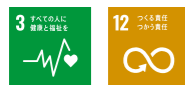


フィルム
Films

唯一無二の製品を生み出し
医療の発展とQOLの向上に貢献する。

バイオ技術と膜技術の2つをコア技術とし
さまざまな技術の融合を通じて医療・生命科学の領域で
ユーザー課題・社会課題の解決をめざしていきます。

〈事業に関連するSDGs〉



ライフサイエンス
Life Science

環境・機能材
主に東洋紡エムシー(株)
Environmental
and Functional Materials

高機能素材で気候変動や水不足など
世界の課題を解決する。

環境・機能材を担う東洋紡エムシー(株)は2023年4月、TOYOBOと三菱商事(株)との
合併会社として設立。環境ソリューション、モビリティ・電子材料において
積極的な成長施策を展開していきます。

〈事業に関連するSDGs〉



機能繊維・商事
Functional Textiles
and Trading

繊維メーカーとして培った技術を生かし、
「暮らしにちょっとした快適な変化」をつくる。

エアバッグ・機能繊維・衣料用繊維事業や商社機能で構成。
高機能繊維メーカーとして培った技術を生かし、
人と地球にやさしい製品開発に努めています。

〈事業に関連するSDGs〉



CONTENTS

INTRODUCTION..... 01
HISTORY..... 09
TOP MESSAGE..... 11
SUSTAINABILITY..... 13
SOLUTIONS..... 15

フィルム..... 17
フィルム

ライフサイエンス..... 23
分離膜・モジュール
医療機器
医薬品関連
バイオ関連製品
化粧品原料

環境・機能材..... 29
樹脂・ケミカル
環境・ファイバー

機能繊維・商事..... 41
エアバッグ用基布・原糸
快適性評価技術
衣料用繊維
産業用繊維・土木資材
接着・コーティング剤

研究開発..... 47
安全・防災・品質..... 49
国内生産拠点..... 51
グローバルネットワーク..... 53



フィルム

Films

環境に配慮した食品包装用フィルムからスマートフォンやテレビのフィルムまで、身近な暮らしを支える。

1960年代、当社が開発した延伸フィルムは

透明性、防湿性、光沢性に優れ、食品包装に革命をもたらすものでした。

以後、私たちは延伸フィルムの先駆者として

品質や加工の問題をクリアし、事業規模を拡大。

フィルムの機能性を高めるだけでなく、接着やコーティング技術も進化させ

今では、フードロス削減につながる食品包装用フィルムをはじめ

鮮明な画像表現を可能にする液晶ディスプレイ関連製品なども提供しています。

今後はバイオマス原料を使用した素材開発にも目を向け

環境配慮製品メーカーにおけるグローバルトップランナーをめざします。

TOYOBO Webサイト 製品情報ページへ▶



事業に関連するSDGs



フィルム

工業用フィルム・光学

虹むらを解消する超複屈折ポリエステルフィルム

COSMOSHINE SRF®

干渉領域をはるかに超えた位相差を有する超複屈折ポリエステルフィルム。LED光源との組み合わせにより、複屈折による着色(虹むら)を解消、液晶から発せられる光をより自然光に近い状態へと変換する機能を併せ持ちます。これらの特長を生かし、偏光板基材フィルムなど、従来のPETフィルムの枠を超えた活用が広がっています。



工業用フィルム・工業用部材

剥離性に優れたポリエステル系離型フィルム

コスモピール®
ピューレックス®

セラミックコンデンサーの製造過程で使用される離型フィルム。平滑性と適度な剥離性に優れています。



TOYOBOグループは、プラスチック資源循環に関する取り組みを推進しています。



工業用フィルム・工業用部材

機械強度特性のある高耐久・高耐熱フィルム

テオネックス®

ポリエチレンナフタレート(PEN)フィルム。当社が世界シェアをほぼ独占している、優れた機械強度特性、電気絶縁特性を有する高耐久・高耐熱フィルムです。コストパフォーマンスに優れ、PETフィルム同様の使いやすさも兼ね備えており、新たな市場ニーズでの活用が期待されています。



工業用フィルム・工業用部材

トヨタ燃料電池自動車「MIRAI」の燃料電池セル用部品

燃料電池セル用シール材

当社のPENフィルム「テオネックス®」に独自の接着剤を塗工して、精密加工を施したシール材がトヨタ自動車㈱の水素燃料電池自動車「MIRAI」に採用。過酷な環境下でも高い耐久性を実現し燃料電池の長期信頼性を確保することが評価されました。水素燃料電池自動車の発展に貢献し、健全で持続可能な社会づくりをめざします。



工業用フィルム

印刷適性を有する工業用環境対応フィルム

カミシャイン®、リシャイン®
クリスパー®

PETボトルリサイクル原料を使用した環境対応フィルム。「クリスパー®」は、空洞含有の白色ポリエステル系合成紙。クッション性や軽さ、表面コーティングによる優れた印刷性が特長です。「リシャイン®」は、再生原料を50%以上使用した透明PETフィルムで、透明性や印刷性に優れています。



ラベル台紙用途のポリエステル系合成紙「カミシャインNEO」のリサイクル技術も開発しています。

包装用フィルム

環境に配慮した熱収縮ポリエステルフィルム
スペースクリーン®

各種容器のラベル素材として使われる熱収縮ポリエステルフィルム。薄肉化によるゴミ削減、再生材(リサイクル原料)の使用による資源循環、優れた装着適性による自動化への貢献など、さまざまなラインアップで環境負荷低減に取り組んでいます。



包装用フィルム

無色透明の環境対応フィルム
エコシアール®

ポリエステルやナイロンのフィルムにセラミックを蒸着する、当社独自の技術によって生まれた、環境負荷低減に貢献するバリアフィルム。バリア性と柔軟性に優れ、アルミ箔やそのほかのバリア材の代替として、防湿・鮮度保持に役立ちます。



包装用フィルム

水滴で曇らないOPPフィルム
F&G®フィルム

防曇(水滴でフィルムが曇らない)効果を持たせたポリプロピレンフィルム。生鮮野菜や青果物の包装に使用した場合、優れた防曇効果により内容を美しく鮮明に見せることができます。袋の内面で水滴になりにくいため、青果物の腐敗を防止し、鮮度を保持する効果もあります。



包装用フィルム

PETボトルリサイクル樹脂使用比率80%
サイクルクリーン®

飲料用PETボトル由来のリサイクル原料(PCR)の使用比率を世界最高レベルの80%まで高めることで、CO₂排出量を約22%削減。また、飲料用ラベルについては、フィルム厚を12μmにするという薄肉化も実現し、プラスチック廃棄物削減にも貢献します。



包装用フィルム

環境に配慮したパッケージに最適
バイオプラーナ®

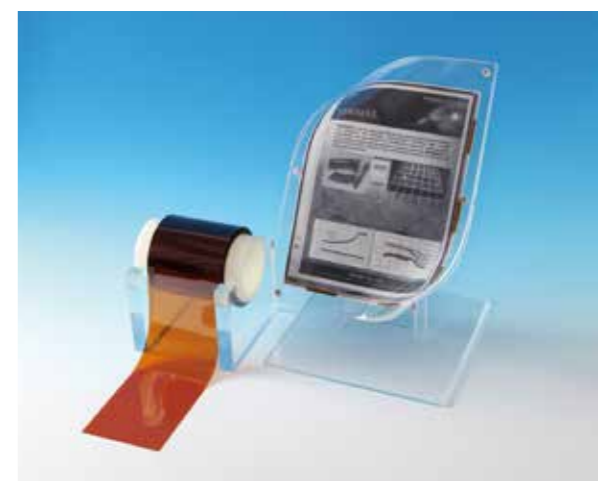
使用原料の一部を植物由来にすることで、石化資源の使用量削減に貢献します。ポリエステル・ナイロン・ポリプロピレンフィルムの各素材で展開している環境配慮型の製品シリーズです。



高耐熱性ポリイミドフィルム

高耐熱性ポリイミドフィルム
ゼノマックス®

「ゼノマックス。」は特殊PIフィルム。「薄い」「軽い」「割れない」「曲がる」といった高分子フィルムの良さと、ガラスなど無機物に迫る高耐熱、低CTEを兼ね備えています。TFT基盤材として電子ペーパーやミニLEDディスプレイ、X線センサーなどの次世代用途として展開しています。



環境配慮型触媒

独自開発のアルミニウム系ポリエステル重合用触媒
TOYOBO GS Catalyst®

アルミニウム系のポリエステル重合用触媒。重金属を含まず、「TOYOBO GS Catalyst。」を使用して製造したポリエステル樹脂は、リサイクル性に優れているため、環境負荷低減に貢献します。また、一般的な触媒で製造されたポリエステルと比べ、リサイクル時の劣化が軽減。ほかのポリエステルと混合することで、耐熱性・リサイクル性が改善されます。



各種触媒で重合した
ポリエステルレジン
TOYOBO GS Catalyst®(前)、
アンチモン系触媒(右)、
チタン系触媒(後)



ライフサイエンス

Life Science

**人員も時間も効率化する全自動遺伝子解析装置など、
唯一無二の製品で、医療の発展を実現する。**

QOL(Quality Of Life=生活の質)の向上に重要なのが
病気の早期発見です。

当社は、長年培った研究用試薬のノウハウを活用し

さまざまな感染症の遺伝子検査薬とその原料を開発。

治療期間の短縮や人員・薬剤費の削減に貢献する

全自動遺伝子解析装置も提供しています。

さらに、糖尿病患者の血糖値を測定する機器に用いられる

確実性と安全性に優れた原料酵素の開発も行っています。

これからも、医療の発展とQOLの向上に挑み続けます。

TOYOBO Webサイト 製品情報ページへ▶



事業に関連するSDGs



分離膜・モジュール

優れたろ過特性を実現

人工腎臓用中空糸膜

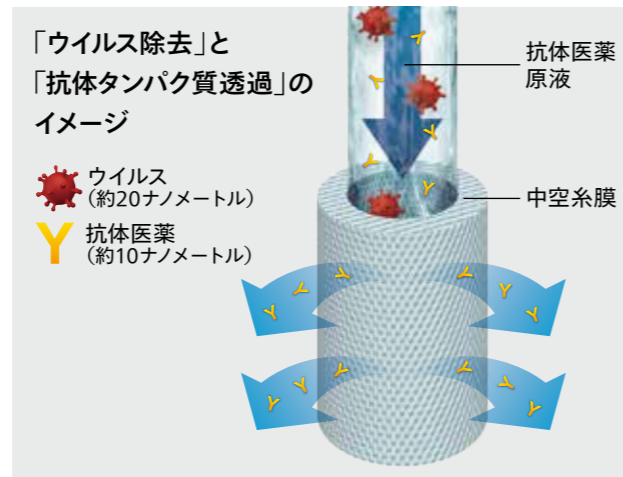
セルロースアセテート素材による中空糸に「マイクロ相分離技術」と「孔径制御技術」を用いて微細孔を形成することで、優れたろ過特性を実現しています。また、薄膜化によって、老廃物の除去効率の向上と、透析器のコンパクト化を両立させています。



確実なウイルス阻止性能と高速処理を両立

抗体医薬製造用 ウイルス除去膜

抗体医薬分野をターゲットとした、確実なウイルス阻止性能と高速処理性能を併せ持つウイルス除去膜。当社の中空糸膜の可能性を広げていきます。



医療機器

全自動遺伝子解析装置

GENECUBE®

遺伝子増幅(PCR)法を用いる全自動遺伝子解析装置です。独自の遺伝子増幅・検出技術により、測定開始から最短25分で結果出力が可能です。感染症診断を中心とする遺伝子検査の簡便化、迅速化に貢献しています。2021年4月より、コンパクト化した新モデルを販売しています。



尿中有形成成分分析装置

USCANNER Premio®

尿中の有形成成分を染色し、画像分析する装置です。撮影した複数の画像を合成してカラーで表示するため、得られる画像は遠心濃縮した尿検体を用いて解析した顕微鏡像に近いものになります。尿沈渣検査の業務負担を軽減できます。



血糖値測定センサー用の原料酵素

FAD-GDH

糖尿病の患者が自宅で血糖値を測定するセンサー用の原料酵素を販売。従来よりも、短時間かつ正確な血糖値の測定が可能となり、国内外でトップシェアを獲得しています。「FAD-GDH」を使用した血糖センサーは世界各国で使用されています。



神経再生誘導チューブ

ナーブリッジ®

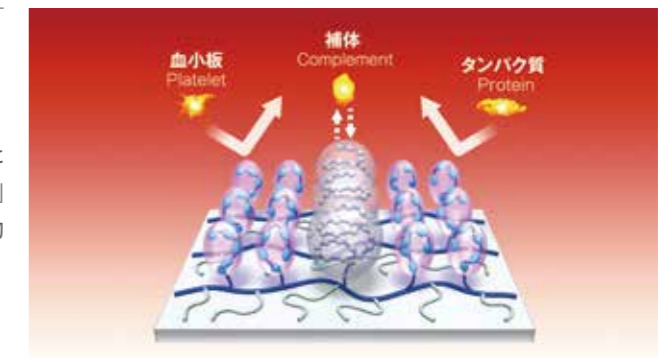
断裂、欠損した神経の再生を促進させる医療機器。コラーゲンを内腔に充填したチューブ内に、欠損部の神経の断端を少し引き込んで接合します。「ナーブリッジ」は数カ月で吸収・分解され、断裂した神経の早期回復に貢献します。



合成系コーティング材料

セックワン®

樹脂や金属などさまざまな基材に抗血栓性を付与することができる生体適合性ポリマー。ポリマーの側鎖に「親水性」「疎水性」「はっ水性」の3成分を有することにより、血液が異物に接触する際に発生する反応を抑制することができます。



医薬品関連

三極対応の医薬品製造受託工場

注射剤(バイアル・シリンジ) 製剤化技術

無菌充填方式の注射剤製造に特化し、処方検討から治験薬・製品製造まで幅広くサポート。国内外の製薬会社、大学、ベンチャー企業から高い信頼を得ています。特に、タンパク製剤やペプチド製剤といったバイオ医薬品の取り扱い(処方検討・製剤化、製剤製造など)に多数実績があります。



開発初期から申請まで医薬品開発をサポート

品質試験技術

申請用安定性試験や製品品質試験だけでなく、試験法設定や分析法バリデーション、申請用添付資料作成、適合性調査立ち会いまで、医薬品開発のさまざまな段階を各種試験技術と豊富な経験でサポートしています。



包装のさまざまなご要望に柔軟に対応

包装技術

少量・多種の治験薬や製品まで、さまざまな包装に対応します。海外導入品の中間品・最終包装も対応可能です。また、選別からのご依頼もお受けしています。



バイオ関連製品

新型コロナウイルスマルチ検出用キット

SARS-CoV-2 Detection Kit -Multi-

SARS-CoV-2 RNAのN遺伝子由来する2領域および内部標準をマルチプレックスPCRで増幅し、新型コロナウイルスを検出するリアルタイム1-step RT-PCRキット。核酸を精製する必要がなく、唾液や鼻咽頭ぬぐい液などの試料と前処理液を混合、熱処理するだけで、PCR検査を行うことができます。



高速・高正確・高成功率を実現

KOD One® PCR Master Mix

高い増幅効率を持つ改変型「KOD DNA polymerase」を使用。特異性の高いHot Start PCRを行います。1~10kbは5sec./kb、10kb以上は10sec./kbでのPCRが可能。イノシンやウラシルを含むプライマー・テンプレートを用了PCRにも利用できます。



化粧品原料

オリーブオイル天然発酵保湿剤

セラメーラ®

オリーブオイル発酵により得られるバイオサーファクタントの一種。肌なじみが良く、素早く角層に浸透します。また、バリア機能を補修し、保湿効果を発揮します。



大豆胚芽由来の天然成分

ファイトポリアミン®

ポリアミンと呼ばれる生理活性物質を多く含む大豆胚芽エキス。ポリアミンは、細胞の増殖、遺伝子の発現、タンパク質の合成、オートファジーなど、細胞の重要な働きに関与しています。このような作用によって、優れたエイジングケア効果を得られることが確認されています。





環境・機能材 主に東洋紡エムシー(株)

Environmental and Functional Materials

高機能素材でクリーンな環境を守る。 さらには水不足など、世界の課題解決にも貢献していく。

環境・機能材を担う東洋紡エムシー(株)は2023年4月、

TOYOBOと三菱商事(株)との合併会社として事業を開始しました。

モビリティ分野における軽量化・高機能化を実現する素材開発から、

世界の水不足解消に寄与する海水淡水化技術、工場などから排出されるVOCを

吸着・回収するVOC回収装置などを提供し、クリーンな地球環境の創出に貢献しています。

また、カーボンニュートラル社会の実現に向けては、

浮体式洋上風力発電を支える高機能ファイバーの開発にも取り組んでいます。

TOYOBOはグループ一丸となり、付加価値の高い機能素材をグローバルに展開することで、

世界の課題解決に貢献していきます。

TOYOBO Webサイト 製品情報ページへ▶



事業に関連するSDGs



樹脂・ケミカル

エンジニアリングプラスチック

熱可塑性ポリエステルエラストマー ペルプレン®

ゴムとエンジニアリングプラスチックの両方の特性を持つエンジニアリングエラストマー。使用環境・条件の厳しい車両用ブーツ（駆動軸の連結部をカバーするもの）などに多くの採用実績があります。射出成形、押し出し成形、ブロー成形の方法で超小型精密部品や広幅シートなど、さまざまな製品に加工できます。



エンジニアリングプラスチック

高性能ポリアミド樹脂 グラマイド®

PA6、PA66などのベース樹脂に、ミネラルフィラーやガラス繊維を複合的にコンパウンドして、効果的にお客さまの必要特性を付与させたポリアミド樹脂。自動車部品用途をはじめ、パソコンやスマートフォンなどのIT分野、炊飯器などの白物家電に多数採用されています。



エンジニアリングプラスチック

成形用熱可塑性ポリエステル樹脂 バイロペット®

当社が開発した射出成形用ポリエステル樹脂。ポリエステル樹脂は、耐熱性、剛性、耐薬品性、電気特性などに優れています。「バイロペット®」はその特性を生かし、自動車部品、電気・電子部品、機械部品などに採用され、軽量化、カラー化、複雑なデザインへの対応、VA化（品質を維持したままのコストダウン化）を実現しています。



エンジニアリングプラスチック

バイオマス高融点ポリアミド バイロアミド®

トウゴマという食用でない植物を原料とするポリアミド樹脂。315度という従来の高融点ポリアミドと比較しても最高レベルの融点であり、低い吸水性で寸法安定性にも優れています。表面実装技術（Surface Mount Technology）を必要とするIT分野や、高耐熱化が求められる自動車分野で活躍しています。

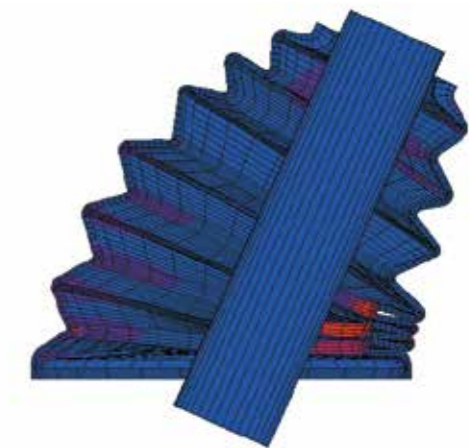


エンジニアリングプラスチック

設計から生産まで全ての趣旨を予測

CAE (Computer Aided Engineering system)

柔軟なエラストマーから剛直なエンジニアリングプラスチックまでの変形や成形を予測するシミュレーション技術。表面外観予測、ソリ変形予測、最適形状予測など、最新の数値解析の研究成果を応用し、最適な製品設計や金型設計をお客さまに提案します。



バイロン®・ハードレン®

塗料・コーティング材・接着剤用途で活躍

バイロン®、バイロナール®

「バイロン®」は共重合ポリエステルです。プラスチックや金属など、各種基材への密着性に優れ、異種材料の接着接合も可能にします。「バイロナール®」は環境にやさしい水分散共重合ポリエステルです。



バイロン®・ハードレン®

溶剤に溶かすことのできる耐熱性ポリマー

バイロマックス®

一分子中にイミド結合とアミド結合の両方を持つ耐熱性ポリマー。耐薬品性もあり、溶剤に溶かすこともできます。こうした性質を利用し、フィルム用耐熱コート剤・耐熱絶縁コート剤・耐薬品性塗料などに使用されています。



バイロン®・ハードレン®

低圧成形用ポリエステル樹脂

バイロショット®

幅広い温度帯で良好な耐熱衝撃性を発揮し、成形加工性・耐薬品性・耐湿電気特性に優れています。電気機器や自動車などの分野で活躍しています。



バイロン®・ハードレン®

ポリオレフィン用接着付与剤

ハードレン®

ポリオレフィンを塩素化または酸変性した樹脂で、ポリプロピレン(PP)に対して画期的な密着力を発揮。OPPフィルムやPPバンパー用プライマーへの接着付与剤に使われています。



光機能材料

製版に革命をもたらした感光性樹脂凸版材
プリンタイト®

世界に先駆けて発売した、水現像のできるナイロン系固形感光性樹脂凸版材。優れた画像再現性と高い印刷耐久力・耐摩耗性を兼ね備えており、幅広い印刷用途で使用されています。



光機能材料

世界初の感光性水性フレキソ版材
コスモライト®

水現像と水性インキ耐性という相反する特性を両立させた世界初の本格的な感光性フレキソ版材。環境負荷を軽減し快適な作業環境を提供します。



ファインケミカル

自社技術を活用した受託合成ビジネス
ファインケミカル製品の
受託合成

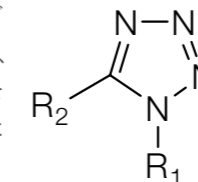
長年培ってきた基盤技術をベースとした受託合成を手掛けています。二硫化炭素、硫化水素、アジ化ソーダ、青酸ソーダ、塩素、水素ガス、アンモニアガスなど、使用に注意を要する原料を用いた化合物の製造にも対応可能です。また、高度化するお客さまのご要望に対して、柔軟かつ迅速に答える体制に定評があります。



ファインケミカル

柔軟に特性を変化させる化合物
テトラゾール類

テトラゾールは、構造の中に窒素分子を4つ持つユニークな化合物。熱を与えると分解し、窒素ガスが発生するため、エアバッグ用ガス発生剤やプラスチック用発泡剤などの用途に使用されています。また金属、特に銅との結合性が良い化学的性質を生かして、エッチング液や防錆剤などとしても活躍しています。



環境・ファイバー

環境ソリューション

VOCガスを小風量・高濃度のガスに濃縮

ハニローター® VOC濃縮装置

大風量・低濃度のVOCガスを小風量・高濃度のガスに濃縮する装置。後段に回収や燃焼方式のVOC処理装置を組み合わせることで、処理システム全体のインシヤル・ランニングコストを大幅に低減します。液晶・半導体分野での多くの納入実績があるほか、塗装・印刷分野でも活躍。省エネルギー、環境保全に貢献しています。



環境ソリューション

排気ガス中のVOCを効率的に吸着・回収

Kフィルター® VOC回収装置

高性能な活性炭繊維を用いたVOCガス回収装置。排気ガス中のVOCを効率的に吸着・回収できます。また、回収したVOC液の再利用も可能。製膜・コンバーター、洗浄、化学、食品など幅広い分野の製造プロセスの環境保全・生産コスト低減に貢献しています。



環境ソリューション

排水中の微量物質やVOCを除去

KW排水処理装置

高性能な活性炭繊維を用いた、排水中の微量成分を除去する装置。従来の活性炭では処理が難しかった排水中の発がん性物質などの微量物質やVOCを効率的に除去します。



環境ソリューション

海水を淡水に変える中空糸型逆浸透膜

ホロセップ® RO膜

中空糸膜による逆浸透の原理を利用した海水淡水化装置の心臓部となるエレメント。耐塩素性に優れ、微生物汚染を防ぎます。1979年に世界で初めて一段法海水淡水化エレメントの商業販売を開始して以来、海外では、逆浸透膜にとって過酷な条件である高温・高塩濃度海水の中東湾岸諸国で高品質の生活用水を製造し、高い評価を得ています。国内でも、日本最大規模の海水淡水化施設に導入されています。



環境ソリューション

濃縮海水をさらに高濃縮できる膜

ホロセップ® BC膜

海水淡水化プラントから排出される濃縮海水や工業排水などをさらに高濃縮できる新しい膜濃縮法に適用可能な膜。従来の熱濃縮法よりも、消費電力を大幅に削減できます。排水の減容や再利用率向上、液体廃棄物を排出しないZLDシステムなどの環境負荷低減、排水中からの有価物回収などに貢献しています。



環境ソリューション

低い操作圧力での膜分離操作が可能

ホロセップ® FO膜

浸透圧差により、水が自発的に移動する正浸透現象を利用したプロセスに適用可能な膜。高い圧力が必要な従来法の逆浸透(RO)法と比較して、低い操作圧力での膜分離操作が可能です。世界各国でFO膜を利用した実証試験を進めており、商業化に向けた取り組みを進めています。



高機能ファイバー

超高強度ポリエチレン繊維

イザナス®※

ピアノ線の約10倍の強度に加え、水に浮くほど軽量で、耐水性、耐薬品性、衝撃吸収性にも優れています。その特性を生かして船舶用ロープや防護手袋、ヘルメットなどの安全用具、釣り糸、建築土木資材の補強など、さまざまな用途で採用されています。

※2016年に「ダイニーマ®」から「イザナス®」に商標変更しました



高機能ファイバー

耐切創性に優れたポリエチレン繊維

ツヌーガ®

スーパー繊維の開発で培った当社独自の技術を生かした高強度ポリエチレン繊維。パラアラミ繊維を上回る軽さと耐切創性を実現しています。耐切創手袋などの安全用品や冷感寝装品などの用途をはじめ、さまざまな展開が可能。原着糸も用意しています。



高機能ファイバー

高い強度と優れた難燃性を持つ有機繊維

ザイロン®

有機繊維の中で世界最高レベルの強度と弾性率、耐熱性と難燃性を誇る繊維。産業界で耐熱資材として広く使用されているほか、消防服などの防護衣料素材としても役立っています。またF1レースでの車体ボディー補強材、競技用自転車のスポークなど、スポーツ分野でもその特性を発揮しています。



不織布マテリアル

多機能な三次元網状繊維構造体

ブレスエアー®

ゴム弾性を持つポリエーテルエステルエラストマー繊維が、多くのループを描きながら三次元方向につながった構造体。優れた通気性・耐久性、リサイクルが可能な環境配慮型の製品です。寝装具や車両座席シート用途を中心に、ウレタンフォームに代わるクッション素材として認知が広がっています。



不織布マテリアル

リサイクルポリエステルを使用した不織布
エコバランス®、エコエクーレ®

使用済みPETボトルなどのリサイクルポリエステルを70%以上使用したспанボンド不織布(長繊維不織布)。今までの「バランス®」「エクーレ®」同様、環境配慮型の製品です。建築資材、土木資材、自動車、生活資材など、さまざまな用途に使用でき、100%リサイクルタイプも展開する予定です。



エコバランス®を使用した製品



エコエクーレ®を使用した製品

不織布マテリアル

自動車の軽量化に貢献するレザー調不織布
カテナ®、モデナ®

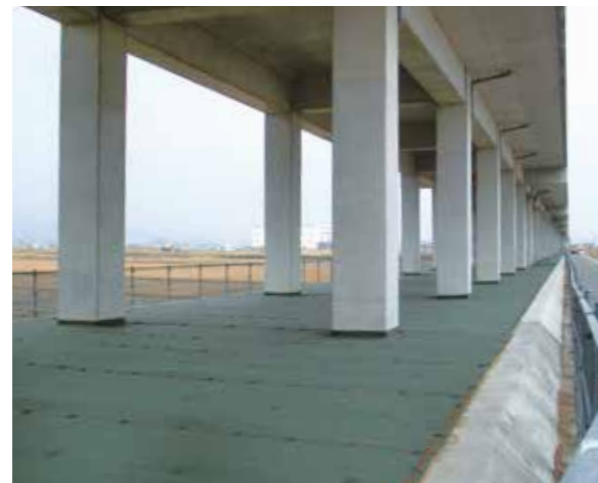
「カテナ®」は、自動車の荷台を覆うトノカバーに使われてきた塩ビ系レザーの代替として開発。ポリエステル長繊維不織布に、アクリル樹脂を含浸・コーティングを行ったレザー調不織布です。耐熱・耐光性に優れ、自動車の軽量化にも貢献しています。さらに軽量化とコストダウンを進めたのが「モデナ®」。海外の自動車工業でも軽量・コンパクト化を目的として採用がグローバルに広がっています。



不織布マテリアル

遮光性と透水性の高い不織布を採用
防草シート

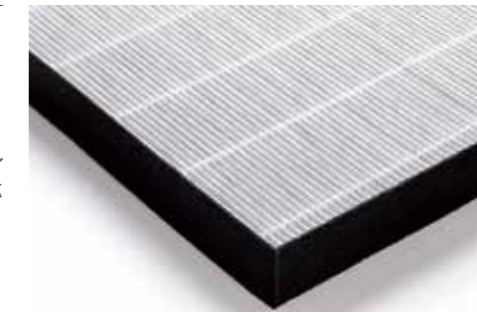
不織布タイプの防草シート。遮光率が高く、透水性があり、あらゆる防草用途に使用できます。再生PETを70%以上使用した「エコエクーレ®」に加え、今後、100%リサイクルタイプも展開する予定です。



不織布マテリアル

塵埃を効果的に捕集できる除塵フィルター
エリトロン®

静電気力によって、通気性を維持しながら高効率化を実現したフィルター。豊富なバリエーションでさまざまな粒子に対応することができます。



不織布マテリアル

吸着技術と触媒を応用した脱臭フィルター
アドストロン®

当社が世界で初めて量産化に成功した活性炭素繊維を起源としたガス除去フィルター。豊富なバリエーションでさまざまな臭気に対応することができます。長寿命のプリーツタイプと、通気性の高いハニカムタイプを取り揃えています。



不織布マテリアル

高温用バグフィルターに使用
プロコン®、ポリイミド繊維

優れた耐熱・耐薬品性能と集塵性能から、高温用バグフィルターのろ布素材に使用されているPPS(ポリフェニレンサルファイド)繊維「プロコン®」と「ポリイミド繊維」。素材の提供のみならず、排ガス条件に合う素材の選定、使用済みバグフィルターの分析、破損原因の究明など、技術サポート・サービスも提供しています。

不織布マテリアル

除塵・脱臭性能を兼ね備えたフィルター
ツイントロン®

「エリトロン®」と「アドストロン®」を複合させた除塵・脱臭フィルター。幅広い除塵性能領域を持ち、オプションで多彩な機能を付加することができます。



ポリイミド繊維を使用

プロコン®を使用



機能繊維・商事

Functional Textiles and Trading

スマート衣料やエアバッグ用基布などの繊維技術で 「暮らしにちょっとした快適な変化」をつくる。

当社は高機能繊維メーカーとして培った重合・変性技術を生かしたさまざまな製品を展開。

その一つである生体情報計測のためのスマート衣料は、

スポーツ科学に基づいたアスリート支援から作業現場や介護の見守り、

運転中の眠気検知まで活用が広がっています。

さらにはリサイクル社会を見据えたノンコート※のエアバッグ用基布や、

さまざまな衣料用高機能繊維、中近東諸国の民族衣装用の高級トープ生地なども開発。

ユーザーの困りごとや課題を解決するために、人と地球にやさしい製品づくりに努めています。

※エアバッグ用の基布には、基布に樹脂をコーティングし、
通気度を低くすることでエアバッグの展開速度を早めたコート布と、コーティングをしないノンコート布があります。

TOYOBO Webサイト 製品情報ページへ▶



事業に関連するSDGs



*写真はイメージです

エアバッグ用基布・原糸

衝突事故の衝撃から身を守る基布

エアバッグ用基布

自動車用エアバッグの市場は、日・米・欧のみならずBRICSなどへと広がりを見せています。ナイロン66、ポリエステル原糸を使用した当社のエアバッグ用基布は、特許取得のノンコートタイプだけでなく、各種コート布まで幅広くラインアップ。軽量・コンパクト化と品質面での信頼性が高く、各自動車部品メーカーから高評価を得ています。



快適性評価技術

暮らしを支える素材の開発に役立つ技術

TOM®Ⅲ、SAM

暮らしを支える快適な素材を開発するために、「快適性」を数値化する「感覚計測技術」を構築。実際の着用状況に限りなく近い環境下で汗をかいたときの「蒸れ感」「暑熱感」などを評価する発汗マネキン「TOM®Ⅲ」「SAM」を開発し、さまざまな製品開発に活用しています。



「TOM®Ⅲ」は表面に20万個以上の汗を出す孔があり、衣類の細部にわたって衣服内温湿度を測定できます。



SAM

衣料用繊維

サステナブルな社会に対応する衣料用高性能繊維

衣料用高性能繊維を中心に、アウトドア、スポーツ、ユニフォーム、スクールといったさまざまな分野に展開しています。



着心地を追究したウェアラブルデバイス向け素材

COCOMI®

「COCOMI®」は生体情報計測のための「スマートセンシングウェア」を実現する、ウェアラブルデバイス向けフィルム状導電素材。伸縮性のあるシート状の素材で薄く、導電性にも優れます。自然な着心地で、高精度の生体情報が得られ、畜産、ヘルスケア・メディカル、スポーツ、安全見守りなどの分野へ展開しています。



特殊な紡績技術などを駆使した最高級品

高級トープ生地

中近東諸国の男性用伝統民族衣装トープ。その生地は日本製が高級品とされ、中でも当社製のトープ生地は最高級品として認知されています。特長は、膨らみがありソフトな触感、シルエットがきれいに映るドレープ性、適度なハリ感と弾発性など。特殊な複合紡績技術、高精度な製織技術、染色加工技術を融合しています。



産業用繊維・土木資材

環境に応じて吸湿と放湿が可能

モイスファイン®

ウールの3倍、コットンの5倍以上の高い吸湿性能を持ち、環境に応じて吸湿と放湿を繰り返す、特殊なアクリレート系繊維。繊維状の高分子素材のため、耐久性・耐熱性に優れ、用途に応じた形状のシート・成形物に加工できます。建材を中心に寝装具・医療・自動車・家電など、湿度調節が必要なあらゆる分野で利用されています。



独自の「触感計測技術」を応用した合成皮革

ブレスレザー®

吸湿・放湿性に優れた特殊な有機ポリマー微粉末を配合した「べたつかない」合成皮革。家具をはじめ、靴、かばん、自動車内装部材、雑貨用途へと展開を進めています。



接着・コーティング剤

植物の生育をサポートする高分子保水材

エスペック®

植物が生育する上で大切な「水分を土に保持させる」という機能を持った、液状の高分子保水材。土に撒くだけで保水性を付与できるため、ゴルフ場のグリーンや街路樹、緑地帯の植栽・メンテナンスなどに利用されています。



塗料のツヤ消し材や光拡散材など幅広く活躍

タフチック®

耐熱性、耐溶剤性、耐薬品性に優れたアクリル系微粒子。各種塗料のツヤ消し材をはじめ、意匠性付与材、傷付き防止材、アンチブロッキング材、液晶光拡散シートの光拡散材として利用されています。



持続可能な未来社会に貢献する テクノロジー実装を担う。



当社は、有機合成／高分子設計／成形加工／表面機能制御などの高分子科学やライフサイエンス／快適性工学の基盤技術強化に連綿と取り組んできました。最先端の分析技術／計算化学／AI／データサイエンスを用いてスペシャリティ事業開発のスピードアップにも注力しています。

マテリアリティとして「ソリューション提供力」を掲げ、最終顧客の視点から現在と未来の社会課題を解決するソリューションを提供するために、新しいテクノロジーの獲得に努めています。研究・開発成果は積極的に特許権などの知的財産権として網羅的に確保し、獲得した知的財産権を活用し事業の安定化と高い収益性を実現することで、当社の持続的成長に寄与していきます。

持続可能な社会に貢献する技術への取り組み

- ・資源循環
(溶剤回収・ポリマーリサイクル技術・リサイクルに適した製品開発)
 - ・脱炭素
(エネルギー有効利用技術・温室効果ガス回収技術・バイオベースポリマー)
 - ・安全な環境
(空気清浄・快適空間・ヒューマンモニタリング・水処理)
 - ・生活者の高いQOLを実現する医療用技術
(医療デバイス・診断薬・診断装置)
- これらの重点領域に取り組むにあたって、産官学連携を積極的に行っていきます。

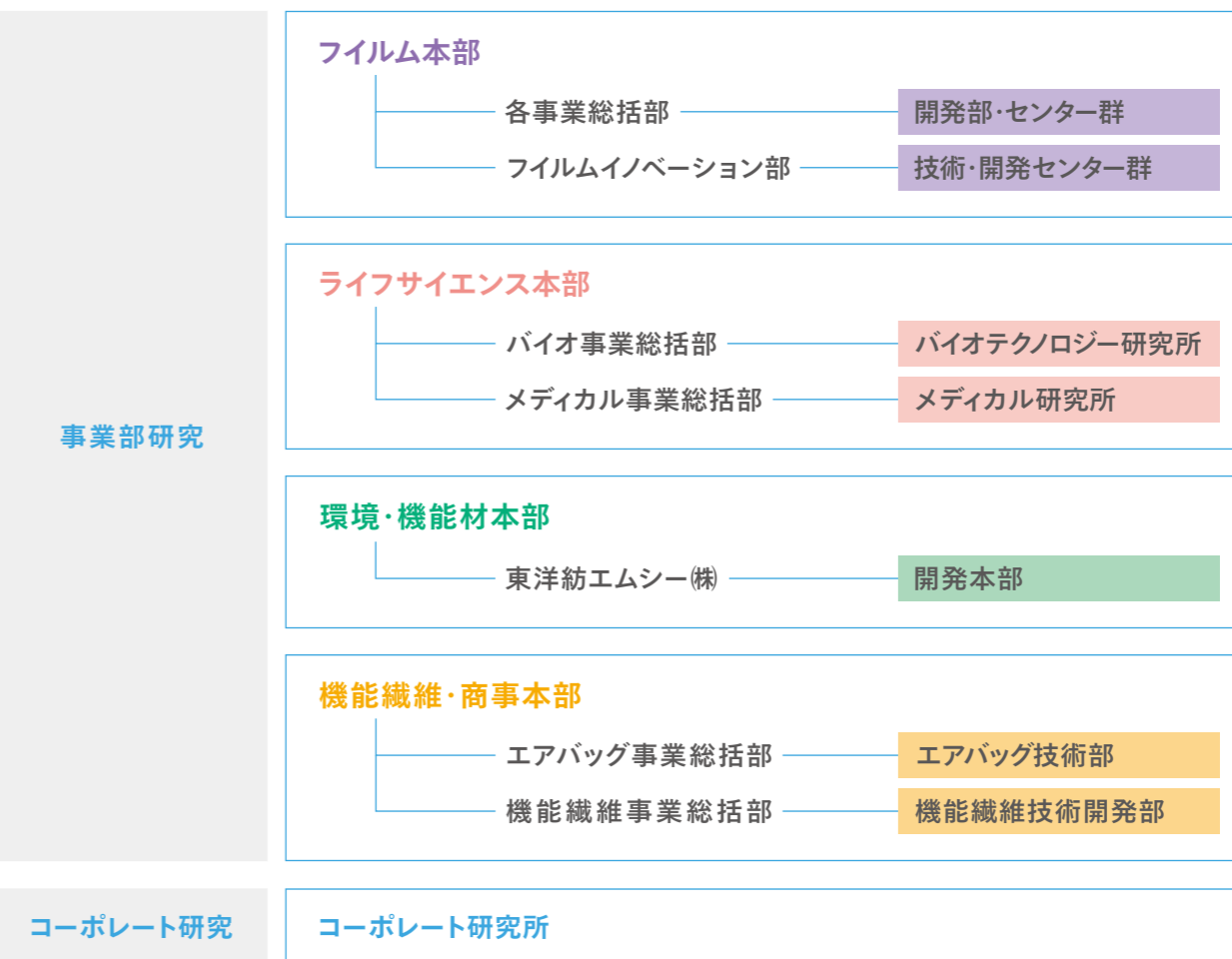
教育への取り組み

- ・大阪大学ナノテク社会人教育プログラムなどによる先端技術活用人材の育成
- ・国内外研究機関への研究員派遣制度
- ・事業開発トレーニングプログラム(人財塾プログラムなど)



研究開発体制

総合研究所、バイオテクノロジー研究所、製造拠点にある研究部門と技術センターで緊密に連携を図りながらソリューションを創造します。



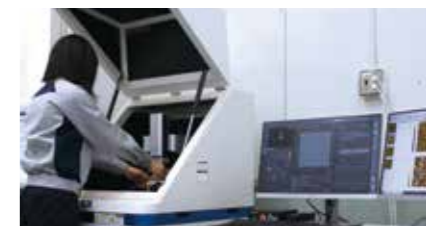
■多様な顧客ニーズに迅速に対応する事業部研究

「フィルム」「ライフサイエンス」「環境・機能材」「機能繊維・商事」の4つの事業本部では、生産・販売・開発を一体運営する中で、それぞれの事業に直結した研究開発を行い、異なる事業分野やコーポレート研究所との連携を強化し、当社独自の固有技術を融合・深化させることで、お客さま視点に立ったスピーディーな製品展開を図っています。



■成長市場へ先回りしたコーポレート研究

「基幹技術の研究」「プロジェクト別の研究」「全社インフラ」の3体制をとっています。「基幹技術の研究」は当社保有技術の先鋭化により新しい事業を生み出すことを、「プロジェクト別の研究」では研究の事業化を加速することを、「全社インフラ」では分析やシミュレーションで全社の研究開発と生産技術を支えています。



信頼できる TOYOBOブランドを確立します。



2020年9月の火災事故を踏まえ、当社グループでは「安全・防災」に関する組織体制の改革を実行しました。まずは、安全や防災に特化した「安全・保安防災推進本部」を設け、その傘下に「保安防災部」と「労働安全部」を設置しました。2021年には「品質保証本部」を新設、これによって「安全・防災・品質」マネジメント組織を全て社長直下で独立して運営しています。2022年に「安全・保安防災推進本部」は、「安全防災部」と「環境管理部」を傘下にもつ「安全防災本部」に機能強化しました。今後は、内部監査部と連携しながら事業部組織に横串を通す形で管理を強化していきます。一方、社長執行役員を委員長とする「リスクマネジメント委員会」を2021年に発足しました。本委員会においてトップダウンでグループ全体のリスク管理に関する方針を策定するとともに、組織体制の整備を含め、マネジメント活動全体を監督し、TOYOBOの信頼を確立します。

教育体系の見直し・現場の防災活動の推進

現場の安全・防災教育の充実に加え、マネジメント層の教育体系を加え、全従業員が「安全・保安防災を最優先とする行動」がとれるよう、意識改革を推進しています。また、安全・安定生産ができる工場をめざし、ハード、ソフト、仕組み、組織の面から対策を実施します。

教育	経営トップを含む階層別安全・防災教育で安全最優先の意識を高めます。「事故を風化させない」取り組み、研修所設置、全社安全教育、指導員の確保や部門・本部を超えた交流会を開催します。
ハード	安全：設備や作業のリスクを評価し、安全化を図ります。 防災：火災リスクを評価し、消防火設備を増強します。
ソフト	環境マネジメントシステム、安全管理システムによりPDCAを回し、継続的レベルアップを図ります。全社統一の防災管理基準に従い、現場の管理水準の向上を図り、管理レベルの見える化を図ります。
組織	防災専門家の投入、人員増強、現場の防災要員配置、製造人員を見直します。

TOYOBO Production Bases in Japan

敦賀事業所	岩国事業所	富山事業所	宇都宮工場
高砂工場	犬山工場	大津医薬工場	

TOYOBO Group Global Network

国	日本語社名	英語社名	略号
中国	東洋紡(上海)投資有限公司	TOYOBO (SHANGHAI) CO., LTD.	TSS
中国	東洋紡汽車飾件(常熟)有限公司	TOYOBO AUTOMOTIVE TEXTILES (CHANGSHU) CO., LTD.	TAC
中国	東洋紡(上海)生物科技有限公司	TOYOBO (SHANGHAI) BIOTECH CO., LTD.	TSB
中国	東洋紡艾睦希(上海)国際貿易有限公司	TOYOBO MC (SHANGHAI) CO., LTD.	TMS
香港	三東洋行有限公司	SANTOYOKO (HONG KONG) CO., LTD.	-
台湾	台灣東洋紡股份有限公司	TOYOBO (TAIWAN) CO., LTD.	TWT
韓国	-	TOYOBO KOREA CO., LTD.	TKR
タイ	-	TOYOBO (THAILAND) CO., LTD.	TTH
タイ	-	TOYOBO INDUSTRIAL MATERIAL (THAILAND) LTD.	TIM
タイ	-	TOYOBO CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.	TCT
タイ	-	TOYOBO SAHA SAFETY WEAVE CO., LTD.	TSSW
タイ	-	TOYOBO INDORAMA ADVANCED FIBERS CO., LTD.	TIAF
インドネシア	-	PT. INDONESIA TOYOBO FILM SOLUTIONS	ITFS
インドネシア	-	PT.TOYOBO INDONESIA	TID
インドネシア	-	PT. TOYOBO MANUFACTURING INDONESIA	TMI
インドネシア	-	PT. TOYOBO TRIAS ECOSYAR	TTE
インドネシア	-	PT. TRIAS TOYOBO ASTRIA	TTA
インドネシア	-	PT. SHINKO TOYOBO GARMENT	STG
マレーシア	-	TOYOBO TEXTILE (MALAYSIA) SDN. BHD.	TTM
ベトナム	-	TOYOBO BINH DUONG CO., LTD.	TBD
インド	-	TOYOBO INDIA PRIVATE LIMITED	TIN
サウジアラビア	-	ARABIAN JAPANESE MEMBRANE COMPANY, LLC	AJMC
アメリカ	-	TOYOBO U.S.A., INC.	TUS
アメリカ	-	TOYOBO MC U.S.A., INC.	TMU
アメリカ	-	TOYOBO INDUSTRIAL MATERIALS AMERICA, INC.	TIMA
アメリカ	-	TOYOBO KUREHA AMERICA CO., LTD.	TKA
メキシコ	-	TOYOBO MC MEXICO S.A. DE C.V.	TMX
エルサルバドル	-	INDUSTRIAS UNIDAS, S.A.	IUSA
ブラジル	-	TOYOBO DO BRASIL PARTICIPACOES LTDA.	TBR
ドイツ	-	TOYOBO CHEMICALS EUROPE GMBH	TEU
スペイン	-	SPINREACT, S.A.U.	SPR

TOYOBO Production Bases in Japan

国内生産拠点

TOYOBOの生産拠点は、国内に7カ所あります。

徹底した品質管理・安全管理のもとで、TOYOBOのモノづくりを支えています。



各種研究開発部門も併設
敦賀事業所

フィルム・機能マテリアル、モビリティ、生活・環境、バイオの生産拠点に加えて、これら事業の研究開発部門を併設した当社の基幹事業所。研究開発から生産機能までを備えることで、お客さまのニーズに応えるとともに、若手技術者・研究者への現場教育と技術伝承の場としての役割も果たしています。



フィルム生産の新たな拠点
宇都宮工場

2021年4月に当社に仲間入りしたポリエステルフィルムの生産工場。環境にやさしいラミネート用フィルム、セラミックコンデンサーや医薬用などに使用される離型フィルム、先端工業用に使用される世界シェアほぼ100%のPENフィルムなど、独自の技術でさまざまな高機能フィルムを生産しています。



機能性樹脂・ファインケミカル製品の生産拠点
高砂工場

独自の化学合成技術による医薬・農業の中間体、電子材料、写真薬材料や、高分子変性技術による自動車部品用などの各種接着剤・コーティング剤を生産し、幅広い分野を支えています。同じ敷地内に開発部門となる技術センターも備えており、常に市場と向き合い、高度化するニーズに柔軟・迅速に応える体制を整えています。



環境に配慮した製品および生産活動
岩国事業所

ポリエステル系の機能性樹脂、不織布・衛生材料などの生活資材や産業資材、血液透析用・海水淡水化用の機能膜を生産する複合事業所。生産活動において、当社が企業経営の最重要課題の一つと位置付ける「環境」に積極的に取り組み、「環境」に配慮した幅広い分野の高機能製品群を生み出しています。



高機能テキスタイルの生産拠点
富山事業所

高機能糸や不織布を生産する井波・入善工場と、特徴ある風合いの織物や機能性織物を生産する庄川工場を有する、当社繊維事業の一翼を担う生産拠点。新商品を生み出す開発技術センターも併設しており、衣料から産業資材までの幅広い素材を提供し、お客さまのさまざまな要求にお応えしています。



フィルム事業の基幹生産工場
犬山工場

フィルム事業の基幹生産工場として、ポリプロピレン・ポリエステル・ナイロンの3種類を原料としたフィルムを生産。お客さまのニーズに対応するために最先端の技術を駆使し、食品包装用途から工学用途まで幅広い生産品目を扱っています。製造設備の増設をはじめ、インフラ整備など、常に「変化」し続ける工場です。



日米欧のGMPに対応
大津医薬工場

日米欧の規制に適合した医薬品品質保証システムを持つ無菌注射剤(バイアル製剤・プレフィルドシリンジ製剤)専門の受託製造工場。治験薬や市販品の製造、選別、包装、品質試験、さらには製剤開発初期段階の各種検討まで、お客さまの多様なニーズに対応し、幅広くサポートできる体制を整えています。

世界各地で高機能を提供するTOYOBOグループ グローバルネットワーク



(パッケージフィルム・インドネシア)

高品質フィルムを生産するOEM工場 PT. TRIAS TOYOBO ASTRIA(TTA)/PT. TOYOBO TRIAS ECOSYAR(TTE)

インドネシア・スラバヤには2つのフィルム生産拠点がありともに当社のOEM工場として日本と同じ高品質フィルムを生産。TTAでは、環境に配慮した高機能製品の生産も行う予定です。TTEで生産している透明蒸着フィルムは、バリアフィルム的一种で、食品の長期保存を可能にし、フードロス削減に貢献します。



(エアバッグ用ナイロン原糸・タイ)

エアバッグのグローバルな需要に対応 TOYOBO INDORAMA ADVANCED FIBERS CO., LTD.(TIAF)

2020年に設立したタイの石油化学製品大手インドラマ・ベンチャーズ傘下 Indorama Polyester Industries PCL(PI)との合弁会社。2022年にIPI工場敷地内(タイ・ラヨーン県)に自動車エアバッグ用原糸生産工場を新設、竣工。当社とインドラマグループのリソースを活用し、エアバッグのグローバルな需要増加に対応します。



(ハイオ・スペイン)

カタルーニャから世界に健康を SPINREACT, S.A.U.

スペイン・カタルーニャに拠点を構えるSPINREACT, S.A.U.は、1975年、ピレネー山脈を望める風光明媚なガロッチャ地方で体外診断薬の開発、製造、販売を開始。2013年に当社グループの一員となりました。製品は世界100カ国以上に輸出され、医療と健康に貢献しています。



(エアバッグ用基布・中国)

中国国内向けにエアバッグ用基布を製造販売 東洋紡汽車飾件(常熟)有限公司

中国国内のお客さま(自動車部品メーカー)へのエアバッグ用基布販売を目的に、江蘇省常熟市に設立された、当社と豊田通商(株)の合弁会社。2011年の設立以来、「高品質」な製品をお客さまにお届けすることを目標に日々、生産活動に励んでいます。



(重合・タイ)

「バイロン®」をほほ笑みの国から世界へ TOYOBO CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.

2012年に当社と三菱商事(株)の合併によって設立された当社初の海外重合プラント。2014年から共重合ポリエステル「バイロン®」の商業生産を開始、2018年には生産設備の改良を行い、エンジニアリングプラスチック「ペルブレ®」の製造も開始しました。「バイロン®」は世界の約20カ国に輸出しています。



(ファイバー・マレーシア)

長短繊維複合技術を次世代に TOYOBO TEXTILE (MALAYSIA) SDN. BHD.

1974年設立のペラ・テキスタイル・ミルズを母体とした、短繊維と梳毛紡績およびその織布を製造販売する世界的にもユニークな工場。テキスタイル事業の海外サプライチェーンの一翼を担います。また、化学繊維ステープルおよびフィラメントと天然繊維の組み合わせから、付加価値の高い紡績糸と織布を製造しています。



(ファイバー・エルサルバドル)

日本企業として初めて中米に進出 INDUSTRIAS UNIDAS, S.A.

1955年に紡績、織布、加工を備えたテキスタイル一貫工場として設立。中米を中心に北米、メキシコ、カリブなどにも販売しています。加工あがりの生地を販売しており、ワーキングユニフォームを中心に高機能素材も生産。立地を生かした北中米へのクイック・レスポンス対応と、日本の技術を生かした高品位製品が強みです。



(エンジニアリングプラスチック・ブラジル)

海外唯一の当社所有エンジニアリングプラスチック工場 TOYOBO DO BRASIL PARTICIPACOES LTDA.

ブラジル サンパウロ州アメリカーナ市にある、ポリエステル・ポリアミドなどを原料とした高機能樹脂の製造販売会社。当社グループの南米における唯一の製造拠点として、2015年から事業を始めました。自動車部品メーカーであるお客さまに、自動車部品に関わるソリューションを国内外問わず提供しています。



(エアバッグ用基布・アメリカ)

エアバッグ用基布の原糸製造から販売まで TOYOBO INDUSTRIAL MATERIALS AMERICA, INC.

2012年に北米顧客へのエアバッグ用基布販売を主業務として設立。原糸はIMVS社製を使用し、製織は当社他拠点と同一技術を使うSTW社に製造委託しています。原糸、製織の2社と同一敷地内に事務所を構え、原糸製造から販売まで同一拠点で行える、エアバッグ用基布では世界で最初に確立した形態の会社です。



(アクア膜・サウジアラビア)

「ホロセップ®RO膜」の生産・販売拠点 ARABIAN JAPANESE MEMBRANE COMPANY, LLC

2010年にサウジアラビアに設立した「ホロセップ®RO膜」の生産・販売拠点。中東地域のお客さまに貢献すべく、現地で安定生産と高品質な製品供給を行っています。また海水淡水化プラントを定期的に訪問し、現地に根ざした技術サービスの提供およびお客さまと共同での製品開発に取り組んでいます。

TOYOBO Group Global Network